



IBEX GmbH
Sosaer Str. 35
01257 Dresden

Tel.: 035127278100
Fax: 035127278101
www.ibex-parts.de
info@ibex-parts.de

Materialbescheinigung

über das verwendete und verarbeitete Material für
seitliche Kennzeichenhalter der Firma IBEX


Hauptträger
Material: S355MC
Werkstoffbezeichnung: DIN EN 10149-2:2013
Materialstärke: 6 mm
Anhang: Zertifikat Materiallieferanten

Krad-Hersteller	Krad-Typ	Artikel-Nr.
Harley Davidson	Dyna-Modelle	10000817
Harley Davidson	Softail-Modelle	10000818, 10000819
Harley Davidson	Sportster-Modelle	10000820, 10000821
Honda	VT 600 Shadow	10000822
Honda	VT 750 Shadow	10000823
Honda	VT 750 Spirit / T 1100 C1-C3	10000824
Kawasaki	VN 900 / VN 2000	10000825
Suzuki	Intruder 1500 C VL 1800 M VZR	10000826
Suzuki	LS 650 Savage	10000827
Suzuki	Intruder VS 600 / 750 / 800 / 1400	10000828
Victory	Cruiser Modelle	10000834
Yamaha	XVS 650 / 1100	10000835

Bankverbindung:
Deutsch Bank
BIC: DEUTDE33HAN
IBAN:DE89870700240752279000

Steueridentifikation:
VAT-ID: DE 241039232
Steuer-Nr.: 203/111/09457

Geschäftsführer:
Frank Zieger
Amtsgericht Dresden
HRB 34098

	<p>A DOKUMENTUM ELEKTRONIKUSAN HITELESÍTETT A hitelesség ellenőrzéséhez kattintson ide</p>	<p>THIS DOCUMENT IS DIGITALLY SIGNED AND TIMESTAMPED For validation please click here</p>
	<p>Hitelesítő rendszer: NETLOCK</p>	<p>Solution: www.netlock.hu</p>
	<p>ISD DUNAFERR</p>	

A01 Producer's Plant: A01 Produktionsbetrieb:		A02 Type of statement: A02 Type Prüfbeleg:	A10 Delivery date / Lieferdatum:	A11 Date of issue / A11 Ausstellungsdatum:	A08.1 Order No./Item: Vertragsnummer/Pos.:	A08.2 Contract No.: Vertragsnummer:	A07 Purch contract nr. / Kundenbestell nr.:	Modification / Modifikation: 0	
ISD DUNAFERR ZRT.,2400 DUNAÚJVÁROS, VASMŰ TÉR 1-3.		3.1-EN 10204-2004	2017.12.30	2018.01.01	0004621689/000001	0004621689/000005	5404066072	A03 Statement No. Belegnummer:	0027372216/000005
		A06.1 Customer name: A06.1 Name d.Kunden:			THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH			B01.2 Dimension standard / Massnorm:	
		Address of customer: Adresse d.Kunden:			Germany,45143,ESSEN,ThyssenKrupp Allee 1.			B02 Quality marking / Qualitätszeichen: S355MC	
		A06.2 Place of destination: Bestimmungsort:			THYSSENKRUPP RADEBEUL,Germany,01445,RADEBEUL,KÖTITZER STR.110.			Quality standard / Qualitätsnorm: EN 10149-2:2013	
A04 Metal stamp: A04 Metallstempel:		C05 Place of inspection / Prüfort:						B01.1 Designation of product / Produktbezeichnung: Hot rolled pickled sheets/wgw. gebeizte Tafelbleche	
								B01.3 Class / Klasse: I.	
								B04 Delivery terms of the product / Produkt Lieferbedingungen: Pickled oiled/Gebeizt geölt	

B03 Supplementary requirements / Zusatzanforderungen:

IDENTIFICATION OF THE PRODUCT / PRODUKTIDENTIFIZIERUNG														
B07.1 Charge No. Chargennummer	C70 Steel prod. Procedure Stahlherstellungsverfahren	C00 Sample No. Probenummer	B07.2 Coil No. Rundnummer	B07.3 Packet nr. Paketnummer	B12 Gross weight (t): Br. Gewicht:	B13 Net weight (t): Netto. Gewicht:	Ra (µ) lower surfa. untern	Ra (µ) upper surfa. Oben	Length of coil Länge d. coil	B10.1 (mm) Average thickness Durchschn. dicke	B09 Width (mm): Breite (mm):	B10 Thickness (mm): Dicke (mm):	B11 Length (mm): Länge (mm):	B14 Total mass (t): Gesamtgewicht (T):
565979	LD	90000618459	1391520300	1391520300	2,430	2,350					1500/+20	6/-0,322/+0,322	3000/+8,8	40,770
565980	LD	90000620231	1396780100	1396780100	2,435	2,355								
565980	LD	90000620231	1396780200	1396780200	2,430	2,350								
565980	LD	90000620231	1396780300	1396780300	2,425	2,345								
565980	LD	90000620231	1396780400	1396780400	2,425	2,345								
565980	LD	90000620231	1396780500	1396780500	2,425	2,345								
565980	LD	90000620231	1396780600	1396780600	2,420	2,340								
565980	LD	90000620231	1396780700	1396780700	2,425	2,345								
565980	LD	90000620231	1396780800	1396780800	0,935	0,855								
565980	LD	90000620231	1396780900	1396780900	2,420	2,345								
565980	LD	90000620393	1396790100	1396790100	2,430	2,350								
565980	LD	90000620393	1396790200	1396790200	2,435	2,355								
565980	LD	90000620393	1396790300	1396790300	2,430	2,350								
565980	LD	90000620393	1396790400	1396790400	2,425	2,345								
565980	LD	90000620393	1396790500	1396790500	2,425	2,345								
565980	LD	90000620393	1396790600	1396790600	2,425	2,345								
565980	LD	90000620393	1396790700	1396790700	2,430	2,350								
565980	LD	90000620393	1396790800	1396790800	2,435	2,355								


B06 Marking of the product:
B06 Produktmarkierung:
(Z04)

Modification / Modifikation: 0

A03 Statement No.
Belegnummer:

0027372216/000005

CHEMICAL INSPECTION CHEMISCHE PRÜFUNGEN		C94:																				Nb+Ti +V	Si+2.5P				
		C71 C	C72 Mn	C73 Si	C74 S	C75 P	C76 N	C77 Al	C78 Cu	C79 Cr	C80 Ni	C81 V	C82 Nb	C83 Ti	C84 B	C85 Ca	C86 Mo	C87 O	C88 Zr	C89 As	C90 Sn						
Standard requirement / Normvorschrift	min:	S355MC																				0,000					
	max:	0,12	1,50	0,500	0,020	0,025		0,015				0,200	0,090	0,150										0,220			
Contract requirement / Vertragsvorschrift	min:	S355MC																				0,000	0,000				
	max:	0,12	1,50	0,030	0,020	0,025		0,015				0,200	0,090	0,150										0,220	0,090		
Heat analysis / Schmelzanalyse	565979	0,06	0,71	0,010	0,009	0,009	0,007	0,082	0,074	0,048	0,028	0,001	0,022	0,001		0,003	0,004	0,004		0,002	0,006			0,19	0,024	0,032	
	565980	0,06	0,75	0,011	0,009	0,009	0,007	0,078	0,057	0,046	0,025	0,001	0,023	0,001		0,003	0,003	0,005		0,002	0,004			0,20	0,025	0,033	
Product analysis / Produktanalyse																											

MECHANICAL INSPECTION / MECHANISCHE PRÜFUNGEN	C10 	Tensile Test / Zugprobe										r90	n90	IE ave Durchschnitt	Bending Test / Biegeprobe			T _H	f0 ave Durchschnitt	Hardness / Härte				J Magnetic polariz / Magnetische polarization (T)					Total loss. P1,5T/ 50Hz (W/kg)
		C01	C02	C04	C11 Yield point Streckgrenze		C12 Tens N/mm ²	C13 Elongation / Dehnung		C15 Rp/Rm	(mm)	C01	C02	C04	C51 Bend. rad. (mm)	C56 Bend angle Biegewinkel °	C52 Result Ergebn	(min)	Type Typ	Val. Wert	Val. Wert	Val. Wert	Average Durchsc hn	H2500 A/m	H5000 A/m	H10000 A/m			
					Type	N/mm ²		Type	%																		Type	%	
Standard requirement / Normvorschrift	min:	S355MC													4		0.5A	180											
	max:	S355MC																											
Contract requirement / Vertragsvorschrift	min:	S355MC																											
	max:	S355MC																											
SAMPLE (No.) PROBENUMMER	90000618459	20177080640	B	3	B	REH	415	454	A5	30,6																			
	90000618459	20177080641																											
	90000620231	20177083628	D	3	F	REH	374	461	A5	36,1																			
	90000620231	20177083629																											
	90000620393	20177083785	D	3	F	REH	378	454	A5	36,7																			
90000620393	20177083786																												

Modification / Modifikation: 0

A03 Statement No. **0027372216/000005**
Belegnummer:

		IMPACT TEST / SCHLAGPROBE										C55 Other mechanical inspection Sonstige mech.Prüfungen	
		C44 Temp. °C	C01	C02	C04	C40-41 Type Tip	C42 Impact Schlag 1 J	C42 Impact Schlag 2 J	C42 Impact Schlag 3 J	C43 Average Durchsch nitt J			
Standard requirement / Normvorschrift	min:	S355MC											
	max:	S355MC											
Contract requirement / Vertragsvorschrift	min:		-20		3	KV 5/300						20	
	max:												
SAMPLE (No.) PROBENUMMER	90000618459	20177080642	-20	B	3	B	KV 5/300	89	77	82	83		
	90000620231	20177083630	-20	B	3	B	KV 5/300	90	94	93	92		
	90000620393	20177083787	-20	B	3	B	KV 5/300	85	90	88	88		

Code according to EN 10168:2004

C10 Shape of sample / Form d.Prüfstücks:

The sample is a quadratic cross-section taken from sheet in every case./In jedem Fall von Tafelblech genommener Viereck- Querschnitt Probekörper.

C01 Position of the sample / Situation d.Probestücks:

2 = 10 meters from the head end / ab Coilende 10m; 3 = 10 meters from from the tail end / ab Coilbegin 10 m; 5 = beginning of coil / Coilanfang; 6 = end of coil / Coilende; 7 = middle of coil / Coilmitte; 8 = other / sonstige; A = CR coil beginning / KWW Coilanfang; B = CR coil middle / KWW Coilmitte; C = CR coil end / KWW Coilende; D = CR after batch 1/ KWW nach 1.Bund

C02 Direction of samples / Richtung d.Probekörpers:

3 = L = lengthwise / Längsrichtung; 4 = T = cross / Kreuzrichtung; 5 = Z = diagonal / Querrichtung

C04 Status of samples / Zustand d.Probestücks:

1 = rolled / gewalzt; 2 = annealed / geglüht; 9 = normalised / normalisiert; A = CR raw material / KWW Rohmaterial; B = CR pickled / KWW gebeizt; C = CR rolled / KWW gewalzt; D = CR annealed / KWW geglüht; E = CR skin passed / KWW dressiert; F = CR finished / adjustiert

D01 Marking and identification, surface properties, shape and dimension properties / Markierung und Identifizierung, Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften:

Marking and identification, control of surface properties, measure of shape and dimensions are completed, the product complies with the contract requirement.

Die Überprüfung der Markierung und Identifizierung, der Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften wurde durchgeführt, das Produkt entspricht den Vertragsvorschriften.

Z01 The product complies with the contract requirements./Das Produkt entspricht den vertragsvorschriften.

D51 Supplementary information / Zusatzinformationen:

1. Radioactivity: We verify that the produced and delivered products don't increase the radioactivity in environment, the radioactivity is under the normal value of 100 Bq/kg.

Radioaktivität: Wir bestätigen, daß die von uns hergestellten und gelieferten Produkte in der Umwelt keine schädlichen Strahlenbelastungen verursachen, der spezifische Gammaaktivitätswert des Produktes befindet sich unter dem akzeptieren Wert von 100 Bq/kg.

2. 1N/mm²=1MPa

Mármárosi Henrik

Certification body

Prüfer